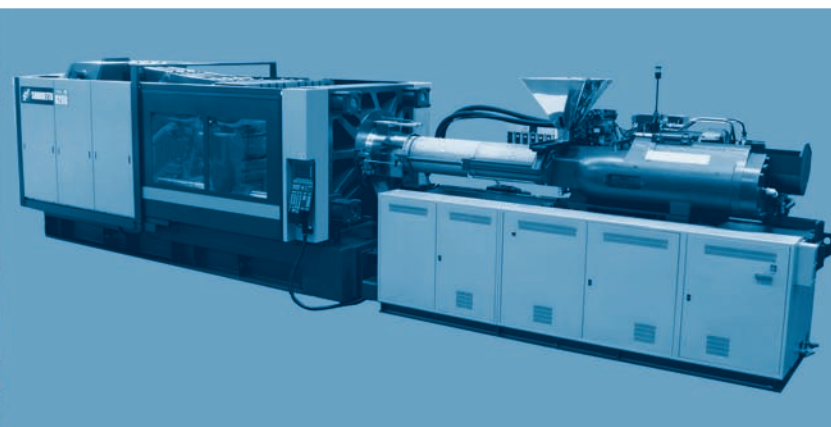
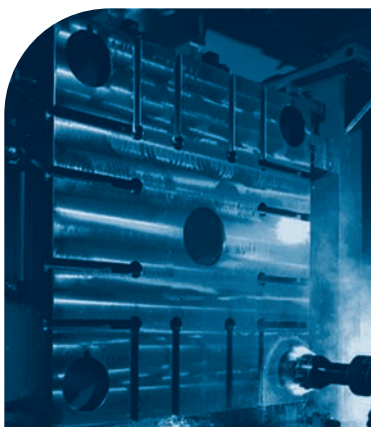




ROMI®

PRESSE PER LO STAMPAGGIO
DI MATERIE PLASTICHE



SANDRETTO

Serie Mega TES
Caratteristiche Tecniche

Mega TES 5500 ES / 5500 ESD

Mega TES 7000 ES / 7000 ESD

Mega TES 8200 ES / 8200 ESD

Mega TES 10000 ES / 10000 ESD

Mega TES 12000 ES / 12000 ESD

Mega TES 15000 ES / 15000 ESD

Mega TES



Accessori

Accessori Standard

- 1 flussometro per la regolazione dell'acqua di raffreddamento camera
- Arresto automatico della pressa per allarme, per fine lotto o fine prod
- Circuito idraulico rigenerativo durante la chiusura dello stampo
- Commutazione in fase di mantenimento da evento esterno
- Connessione rapida riscaldatori e termocoppie
- Conteggio dei cicli effettuati
- Conteggio scarti effettuati nel singolo lotto
- Controllo congruenza nella programmazione dei Parametri
- Controllo qualità integrato
- Controllo temperatura ugello in percentuale
- Corsa e ritardo di arretramento gruppo di iniezione
- Corsa, velocità e pressione per espulsione tappo freddo
- Estrazione singola/multipla corse/velocità di uscita & rientro regolabili
- Fasce riscaldanti in ceramica (dall'iniettore 9130)
- Fotocellula per Controllo caduta pezzi
- Funzione "help" per la spiegazione degli allarmi
- Gruppo di iniezione pivotante
- Impostazione della forza chiusura stampo
- Ingressi per allarmi generici, 2 max.
- Logifeed Logifill
- Lubrificazione automatica, a cadenza regolabile
- Memorizzazione interna (50 set di parametri)
- Motore di plastificazione idraulico
- Movimentazione del cancello anteriore con motore elettrico
- Movimenti manuali lenti (ambiente manutenzione-montaggio stampo) ed a velocità di ciclo (ambiente manuale)
- Orologio per la gestione programmabile del riscaldamento camera
- Orologio per la gestione progr. di apparecchiature aux (4 max)
- Pompa dedicata alla filtrazione continua dell'olio
- Pompe a portata variabile o gestione gruppo motopompa con inverter
- Posizione di arresto intermedio (all'apertura) per estrazione
- Pressione massima della fase di riempimento
- Pressione massima delle fasi di uscita e rientro estrattore regolabile
- Pressione massima di apertura regolabile
- Programma di manutenzione preventiva
- Proiezione della "produttività oraria"
- Reg. automatica dello spessore stampo
- Reg. in anello chiuso della temperatura di mantenimento camera e della testa porta ugello

- Rientro intermedio e rientro finale dell'estrattore
- Ritardo per commutazione in temperatura di mantenimento
- Ritardo tra Consenso e prima Estrazione
- Ritardo tra consenso ed inizio iniezione
- Ritardo tra fine iniezione ed inizio plastificazione
- Scambiatore di calore a fascio tubiero, per il raffreddamento dell'olio, con valvola termostatica di regolazione
- Sequenza "try-it-again"
- Sgancio rapido del cilindro di plastificazione
- Soglia di intervento allarme di temperatura bassa o alta con blocco dei movimenti della vite
- Sovrapposizione movimenti plastificazione / stampo
- Sovrapposizione movimenti stampo / estrattore
- Storico della programmazione
- Tempo di allarme per la fase di riempimento
- Tempo di Estrattore fuori (1a uscita e successive)
- Tempo di pre-riempimento mediante intrusione
- Tensione di alimentazione 400 V, trifase, 50 Hz
- Unità di governo a multiprocessore modello SEF 2000 con display a colori
- Velocità di movimento gruppo di iniezione
- Visualizzazione grafica della programmazione quote, con rappresentazione dinamica della posizione reale del piano mobile

Accessori Opzionali

- Antivibranti
- Assieme camera ad elevata produttività (L/D=24)
- Assieme camera bimetallica con vite stellata per stampaggio materiali caricati
- Assieme camera per PVC medicale morbido / rigido industriale (con dispositivi di termoventilazione della camera di plastificazione)
- Assieme camera per PVC rigido industriale, completo di dispositivi per la termoventilazione della camera di plastificazione
- Aumento dello spessore stampo (colonne +100 mm)
- Commutazione in fase di mantenimento per press. in cavità stampo
- Consenso coloratore per masterizzazione in camera
- Consenso per Estrattore rientrato
- Controllo integrato di canali caldi stampo (Euromap 17 max 32 zone)
- Controllo temperatura ugello con termocoppia
- Disp. ausiliari per il comando di martinetti, soffi d'aria, svitatori
- Dispositivi per comando di motori elettrici di svitamento
- Dispositivi per comando di motori idraulici di svitamento (con impostazione di velocità, quota, pressione)
- Disp. per l'aggancio automatico dell'estrattore (pneumatico / idraulico)
- Elettrovalvola blocco acqua stampi su Flussometri
- Elettrovalvole idrauliche per martinetti radiali svitatori idraulici
- Elettrovalvole pneumatiche per espulsioni o soffi d'aria
- Fasce riscaldanti in ceramica (iniettori 4170 e 6000)
- Flussometri per la regolazione dell'acqua di raffreddamento stampi
- Gestione chiavi di esclusione sicurezze: apertura del piano mobile contemporanea al cancello
- Gestione chiavi di esclusione sicurezze: ausiliari a cancello aperto
- Gestione preriscaldamento olio idraulico (per temp. ambiente < 0°C)
- Gestione robot e manipolatori (interfaccia robot Euromap 12)
- Griglia magnetica in tramoggia
- Iniezione sequenziale nello stampo (max 16 ugelli con o senza fincorsa) dall'iniettore 9130
- Interfacciamento per impianto per la coiniezione a gas
- Introduzione automatica dello stampo, sia orizzontale sia verticale
- Movimento del cancello posteriore con motore elettrico
- Piani per foratura Euromap
- Reg. automatica forza di chiusura (controllo allungamento su 1 o 4 colonne)
- Reg. integrata temperatura stampo (max 32 zone) per raffreddamento (dall'iniettore 9130)
- Sequenze Estrattore come martinetto
- Sfilamento colonna semiautomatico (solo su Mega T)
- Sfilamento rapido della colonna superiore (manuale)
- Sicurezza meccanica chiusura
- SPC
- Spurgo e lavaggio camera automatici ad arresto produzione e tramoggia con chiusura pneumatica
- Tensione di alimentazione secondo il Paesedi installazione
- Termocoppia ed ugello speciale per il rilevamento della temperatura della massa fusa
- Termoregolazione della zona di alimentazione del materiale plastico sotto la tramoggia
- Termoregolazione dello stampo (max 4 canali)
- Trasduttore per il rilevamento della pressione del materiale all'interno dello stampo
- Ugello a chiusura comandata
- Ugello prolungato
- Viti con miscelatore

Mega TES 5500 ES

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	5500			5500		
Forza apertura stampo	kN	550			550		
Corsa piano mobile	mm	930			930		
Spessore stampo min./max.	mm	300 - 1000			300 - 1000		
Diametro minimo stampo		-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1370 x 1270			1370 x 1270		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	950 x 850			950 x 850		
Diametro colonne	mm	160			160		
Massima distanza tra i piani	mm	1930			1930		
Diagonale tra le colonne (massimo diametro rotazione)							
Forza estrazione	kN	103			103		
Corsa estrattore	mm	350			350		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		4170			6000		
Diametro della vite	mm	70	80	93	80	93	105
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm ³	1574	2056	2778	2322	3138	4000
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	60	84	120	73	108	146
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	47	67	95	58	85	115
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2647	2027	1500	2584	1912	1500
Portata di iniezione	cm ³	366	479	647	486	656	837
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	97	97	97
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	180 @ 4541 Nm			156 @ 6799 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	5356 @ 153 giri/1'			8020 @ 133 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	75			92		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	4 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	34	35	41	46	45	52

Generali

Olio idraulico	l	850			1100		
Fabbisogno frigorifici per raffreddamento olio	fg/h	6400			8000		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m3/h	2			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	75			92		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	109 110 116			138 137 144		
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C: 24 - I: 7 (8)			C: 24 - I: 12 (13,5)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	9,9 x 2,7 x 2,2			10,6 x 2,8 x 2,2		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 5500 ESD

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	5500			5500		
Forza apertura stampo	kN	550			550		
Corsa piano mobile	mm	930			930		
Spessore stampo min./max.	mm	300 - 1000			300 - 1000		
Diametro minimo stampo		-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1370 x 1270			1370 x 1270		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	950 x 850			950 x 850		
Diametro colonne	mm	160			160		
Massima distanza tra i piani	mm	1930			1930		
Diagonale tra le colonne (massimo diametro rotazione)		-			-		
Forza estrazione	kN	103			103		
Corsa estrattore	mm	350			350		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		4170			6000		
Diametro della vite	mm	70	80	93	80	93	105
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm³	1574	2056	2778	2322	3138	4000
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	73	95	120	94	120	146
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	58	75	95	74	95	115
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2647	2027	1500	2584	1912	1500
Portata di iniezione	cm³	366	479	647	486	656	837
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	97	97	97
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	220 @ 3040 Nm			200 @ 3820 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N-m	6240 @ 107 giri/1'			7130 @ 107 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	50			60		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	4 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	34	35	41	46	45	52

Generali

Olio idraulico	l	850			1100		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	6400			8000		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m³/h	2			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	75			92		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	159	160	166	198	197	204
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 28 - I : 8			C : 28 - I : 13,5		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	9,9 x 2,7 x 2,2			10,6 x 2,8 x 2,2		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 7000 ES

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	7000			7000			7000		
Forza apertura stampo	kN	700			700			700		
Corsa piano mobile	mm	1150			1150			1150		
Spessore stampo min./max.	mm	350 - 1100			350 - 1100			350 - 1100		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1560 x 1560			1560 x 1560			1560 x 1560		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1060 x 1060			1060 x 1060			1060 x 1060		
Diametro colonne	mm	180			180			180		
Massima distanza tra i piani	mm	2250			2250			2250		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	350			350			350		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		4170			6000			9130		
Diametro della vite	mm	70	80	93	80	93	105	93	105	120
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm³	1574	2056	2778	2322	3138	4000	3668	4676	6107
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	60	84	120	73	108	146	89	122	172
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	47	67	95	58	85	115	71	96	136
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2647	2027	1500	2584	1912	1500	2497	1959	1500
Portata di iniezione	cm³	366	479	647	486	656	837	653	832	1087
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	97	97	97	96	96	96
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	180 @ 4541 Nm			156 @ 6799 Nm			130 @ 7733 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	5356 @ 153 giri/1'			8020 @ 133 giri/1'			10740 @ 93 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	75			92			89		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	4 + 1			5 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	34	35	41	46	45	52	57	61	69

Generali

Quantidade do óleo	l	850			1100			1250		
Fabbisogno frigorifici per raffreddamento olio	fg/h	6400			8000			11700		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m³/h	2			2			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	75			92			89		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	109	110	116	138	137	144	146	150	158
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C: 36 - I: 7 (8)			C: 36 - I: 12 (13,5)			C : 36 - I: 15 (17)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	10,9 x 2,7 x 2,6			11,6 x 2,8 x 2,6			12,3 x 2,8 x 2,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 7000 ESD

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	7000			7000			7000		
Forza apertura stampo	kN	700			700			700		
Corsa piano mobile	mm	1150			1150			1150		
Spessore stampo min./max.	mm	350 - 1100			350 - 1100			350 - 1100		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1560 x 1560			1560 x 1560			1560 x 1560		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1060 x 1060			1060 x 1060			1060 x 1060		
Diametro colonne	mm	180			180			180		
Massima distanza tra i piani	mm	2250			2250			2250		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	350			350			350		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		4170			6000			9130		
Diametro della vite	mm	70	80	93	80	93	105	93	105	120
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm³	1574	2056	2778	2322	3138	4000	3668	4676	6107
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	73	95	120	94	120	146	117	146	179
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	58	75	95	74	95	115	93	115	142
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2647	2027	1500	2584	1912	1500	2497	1959	1500
Portata di iniezione	cm³	366	479	647	486	656	837	653	832	1087
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	97	97	97	96	96	96
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	220 @ 3040 Nm			200 @ 3820 Nm			170 @ 5842 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N·m	6240 @ 107 giri/1'			7130 @ 107 giri/1'			8550 @ 116 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	50			60			72		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	4 + 1			5 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	34	35	41	46	45	52	57	61	69

Generali

Olio idraulico	l	850			1100			1250		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	6400			8000			11700		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m³/h	2			2			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	75			92			89		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	159	160	166	198	197	204	203	207	215
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 36 - I : 8			C : 36 - I : 13,5			C : 36 - I : 17		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	10,9 x 2,7 x 2,6			11,6 x 2,8 x 2,6			12,3 x 2,8 x 2,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 8200 ES

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	8200			8200		
Forza apertura stampo	kN	820			820		
Corsa piano mobile	mm	1150			1150		
Spessore stampo min./max.	mm	350 - 1100			350 - 1100		
Diametro minimo stampo		-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1730 x 1560			1730 x 1560		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1250 x 1060			1250 x 1060		
Diametro colonne	mm	180			180		
Massima distanza tra i piani	mm	2250			2250		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-		
Forza estrazione	kN	225			225		
Corsa estrattore	mm	350			350		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		6000			9130		
Diametro della vite	mm	80	93	105	93	105	120
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm ³	2322	3138	4000	3668	4676	6107
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	73	108	146	89	122	172
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	58	85	115	71	96	136
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2584	1912	1500	2497	1959	1500
Portata di iniezione	cm ³	486	656	837	653	832	1087
Velocità di iniezione	mm/s	97	97	97	96	96	96
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	156 @ 6799 Nm			130 @ 7733 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N·m	8020 @ 133 giri/ 1'			10740 @ 93 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	92			89		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	46	45	52	57	61	69

Generali

Olio idraulico	l	1100			1250		
Fabbisogno frigorifici per raffreddamento olio	fg/h	8000			11700		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m ³ /h	2			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	92			89		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	138	137	144	146	150	158
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C : 45 - I: 12 (13,5)			C : 45 - I: 15 (17)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	11,6 x 2,8 x 2,6			12,3 x 2,8 x 2,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 8200 ESD

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	8200			8200		
Forza apertura stampo	kN	820			820		
Corsa piano mobile	mm	1150			1150		
Spessore stampo min./max.	mm	350 - 1100			350 - 1100		
Diametro minimo stampo		-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1730 x 1560			1730 x 1560		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1250 x 1060			1250 x 1060		
Diametro colonne	mm	180			180		
Massima distanza tra i piani	mm	2250			2250		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-		
Forza estrazione	kN	225			225		
Corsa estrattore	mm	350			350		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		6000			9130		
Diametro della vite	mm	80	93	105	93	105	120
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm³	2322	3138	4000	3668	4676	6107
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	94	120	146	117	146	179
Capacità di plastificazione (HDPE)- Mod. ESD	g/s	74	95	115	93	115	142
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2584	1912	1500	2497	1959	1500
Portata di iniezione	cm³	486	656	837	653	832	1087
Velocità di iniezione	mm/s	97	97	97	96	96	96
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	200 @ 3820 Nm			170 @ 5842 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N-m	7130 @ 107 giri/1'			8550 @ 116 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	60			72		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			5 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	46	45	52	57	61	69

Generali

Olio idraulico	l	1100			1250		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	8000			11700		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m³/h	2			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	92			89		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	198	197	204	203	207	215
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 45 - I : 13,5			C : 45 - I : 17		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	11,6 x 2,8 x 2,6			12,3 x 2,8 x 2,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 10000 ES

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	10000			10000			10000		
Forza apertura stampo	kN	1000			1000			1000		
Corsa piano mobile	mm	1350			1350			1350		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1350			450 - 1350			450 - 1350		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1820 x 1820			1820 x 1820			1820 x 1820		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1230 x 1230			1230 x 1230			1230 x 1230		
Diametro colonne	mm	220			220			220		
Massima distanza tra i piani	mm	2700			2700			2700		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		6000			9130			11595		
Diametro della vite	mm	80	93	105	93	105	120	105	120	135
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm ³	2322	3138	4000	3668	4676	6107	4676	6107	7729
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	73	108	146	89	122	172	113	159	211
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	58	85	115	71	96	136	89	126	167
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2584	1912	1500	2497	1959	1500	2480	1899	1500
Portata di iniezione	cm ³	486	656	837	653	832	1087	822	1074	1359
Velocità di iniezione	mm/s	97	97	97	96	96	96	95	95	95
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	156 @ 6799 Nm			130 @ 7733 Nm			120 @ 9205 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N-m	8020 @ 133 giri/1'			10740 @ 93 giri/ 1'			12785 @ 98 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	92			89			104		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			5 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	46	45	52	57	61	69	57	69	78

Generali

Olio idraulico	l	1100			1250			1500		
Fabbisogno frigoriferico per raffreddamento olio	fg/h	8000			11700			13600		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m ³ /h	2			1			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	92			89			104		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	138	137	144	146	150	158	161	173	182
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C : 59 - I: 12 (13,5)			C : 59 - I: 15 (17)			C : 59 - I: 24 (26)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	12,5 x 3,0 x 2,9			13,2 x 3,0 x 2,9			14,6 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 10000 ESD

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	10000			10000			10000		
Forza apertura stampo	kN	1000			1000			1000		
Corsa piano mobile	mm	1350			1350			1350		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1350			450 - 1350			450 - 1350		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	1820 x 1820			1820 x 1820			1820 x 1820		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1230 x 1230			1230 x 1230			1230 x 1230		
Diametro colonne	mm	220			220			220		
Massima distanza tra i piani	mm	2700			2700			2700		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		6000			9130			11595		
Diametro della vite	mm	80	93	105	93	105	120	105	120	135
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm³	2322	3138	4000	3668	4676	6107	4676	6107	7729
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	94	120	146	117	146	179	141	179	211
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	74	95	115	93	115	142	112	142	167
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2584	1912	1500	2497	1959	1500	2480	1899	1500
Portata di iniezione	cm³	486	656	837	653	832	1087	822	1074	1359
Velocità di iniezione	mm/s	97	97	97	96	96	96	95	95	95
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	200 @ 3820 Nm			170 @ 5842 Nm			150 @ 8530 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N·m	7130 @ 107 giri/1'			8550 @ 116 giri/1'			14660 @ 87 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	60			72			84		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			5 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	46	45	52	57	61	69	57	69	78

Generali

Olio idraulico	l	1100			1250			1500		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	8000			11700			13600		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m³/h	2			1			1		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	92			89			104		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	198	197	204	203	207	215	227	239	248
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 59 - I : 13,5			C : 59 - I : 17			C : 59 - I : 26		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	12,5 x 3,0 x 2,9			13,2 x 3,0 x 2,9			14,6 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 12000 ES

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	12000			12000			12000		
Forza apertura stampo	kN	1200			1200			1200		
Corsa piano mobile	mm	1350			1350			1350		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1350			450 - 1350			450 - 1350		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	2010 x 1820			2010 x 1820			2010 x 1820		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1422 x 1232			1422 x 1232			1422 x 1232		
Diametro colonne	mm	220			220			220		
Massima distanza tra i piani	mm	2700			2700			2700		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		9130			11595			17750		
Diametro della vite	mm	93	105	120	105	120	135	120	135	155
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm ³	3668	4676	6107	4676	6107	7729	7069	8946	11793
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	89	122	172	113	159	211	146	193	254
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	71	96	136	89	126	167	115	153	201
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2497	1959	1500	2480	1899	1500	2535	2003	1519
Portata di iniezione	cm ³	653	832	1087	822	1074	1359	1026	1299	1712
Velocità di iniezione	mm/s	96	96	96	95	95	95	91	91	91
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	130 @ 7733 Nm			120 @ 9205 Nm			110 @ 13297 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N·m	10740 @ 93 giri/1'			12785 @ 98 giri/1'			18468 @ 87 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	89			104			144		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			6 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	57	61	69	57	69	78	80	91	106

Generali

Olio idraulico	l	1250			1500			2000		
Fabbisogno frigoriferico per raffreddamento olio	fg/h	11700			13600			18900		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m ³ /h	1			1			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	89			104			144		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	146	150	158	161	173	182	224	235	250
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C : 70 - I: 15 (17)			C : 70 - I: 24 (26)			C : 70 - I: 30 (32)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	13,2 x 3,0 x 2,9			14,6 x 3,3 x 3,6			14,6 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 12000 ESD

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	12000			12000			12000		
Forza apertura stampo	kN	1200			1200			1200		
Corsa piano mobile	mm	1350			1350			1350		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1350			450 - 1350			450 - 1350		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	2010 x 1820			2010 x 1820			2010 x 1820		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1422 x 1232			1422 x 1232			1422 x 1232		
Diametro colonne	mm	220			220			220		
Massima distanza tra i piani	mm	2700			2700			2700		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	225			225			225		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		9130			11595			17750		
Diametro della vite	mm	93	105	120	105	120	135	120	135	155
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm³	3668	4676	6107	4676	6107	7729	7069	8946	11793
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	117	146	179	141	179	211	172	211	254
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	93	115	142	112	142	167	136	167	201
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2497	1959	1500	2480	1899	1500	2535	2003	1519
Portata di iniezione	cm³	653	832	1087	822	1074	1359	1026	1299	1712
Velocità di iniezione	mm/s	96	96	96	95	95	95	91	91	91
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	170 @ 5842 Nm			150 @ 8530 Nm			130 @ 11200 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N·m	8550 @ 116 giri/1'			14660 @ 87 giri/1'			18000 @ 81 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	72			84			102		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	5 + 1			6 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	57	61	69	57	69	78	80	91	106

Generali

Olio idraulico	l	1250			1500			2000		
Fabbisogno frigoriferie per raffreddamento olio	fg/h	11700			13600			18900		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m³/h	1			1			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	89			104			144		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	203	207	215	227	239	248	302	313	328
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 70 - I : 17			C : 70 - I : 26			C : 70 - I : 32		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	13,2 x 3,0 x 2,9			14,6 x 3,3 x 3,6			14,6 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 15000 ES

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	15000			15000			15000		
Forza apertura stampo	kN	1500			1500			1500		
Corsa piano mobile	mm	1530			1530			1530		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1600			450 - 1600			450 - 1600		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	2080 x 2080			2080 x 2080			2080 x 2080		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1404 x 1404			1404 x 1404			1404 x 1404		
Diametro colonne	mm	250			250			250		
Massima distanza tra i piani	mm	3130			3130			3130		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	220			220			220		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		11595			17750			25255		
Diametro della vite	mm	105	120	135	120	135	155	135	155	175
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm³	4676	6107	7729	7069	8946	11793	10020	13208	16837
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ES	g/s	113	159	211	146	193	254	176	242	297
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ES	g/s	89	126	167	115	153	201	139	192	235
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2480	1899	1500	2535	2003	1519	2542	1928	1513
Portata di iniezione	cm³	822	1074	1359	1026	1299	1712	1279	1686	2149
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	91	91	91	89	89	89
Velocità massima della vite - Mod. ES	giri/1'	120 @ 9205 Nm			110 @ 13297 Nm			100 @ 18411 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ES	N·m	12785 @ 98 giri/1'			18468 @ 87 giri/1'			25570 @ 78 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ES	kW	104			144			168		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	6 + 1			6 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	57	69	78	80	91	106	105	120	132

Generali

Olio idraulico	l	1500			2000			2500		
Fabbisogno frigoriferico per raffreddamento olio	fg/h	13600			18900			22000		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m³/h	1			2			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	104			144			168		
Potenza totale installata - Mod. ES	kW	161	173	182	224	235	250	273	288	300
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ES	t	C : 83 - I: 24 (26)			C : 83 - I: 30 (32)			C : 83 - I: 36 (38)		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	16,2 x 3,3 x 3,6			16,2 x 3,3 x 3,6			16,3 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

Mega TES 15000 ESD

Caratteristiche tecniche

Gruppo chiusura

Forza bloccaggio stampo	kN	15000			15000			15000		
Forza apertura stampo	kN	1500			1500			1500		
Corsa piano mobile	mm	1530			1530			1530		
Spessore stampo min./max.	mm	450 - 1600			450 - 1600			450 - 1600		
Diametro minimo stampo		-			-			-		
Dimensioni minime stampo rettangolare		-			-			-		
Dimensione piani (O x V)	mm	2080 x 2080			2080 x 2080			2080 x 2080		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1404 x 1404			1404 x 1404			1404 x 1404		
Diametro colonne	mm	250			250			250		
Massima distanza tra i piani	mm	3130			3130			3130		
Diagonale tra le colonne (max. diametro rotazione)		-			-			-		
Forza estrazione	kN	220			220			220		
Corsa estrattore	mm	400			400			400		

Gruppo iniezione

Classificazione EUROMAP		11595			17750			25255		
Diametro della vite	mm	105	120	135	120	135	155	135	155	175
Lunghezza utile della vite	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume di iniezione calcolato	cm³	4676	6107	7729	7069	8946	11793	10020	13208	16837
Capacità di plastificazione (PS) - Mod. ESD	g/s	141	179	211	172	211	254	207	254	297
Capacità di plastificazione (HDPE) - Mod. ESD	g/s	112	142	167	136	167	201	164	201	235
Pressione di iniezione sul materiale	bar	2480	1899	1500	2535	2003	1519	2542	1928	1513
Portata di iniezione	cm³	822	1074	1359	1026	1299	1712	1279	1686	2149
Velocità di iniezione	mm/s	95	95	95	91	91	91	89	89	89
Velocità massima della vite - Mod. ESD	giri/1'	150 @ 8530 Nm			130 @ 11200 Nm			118 @ 14570 Nm		
Coppia massima rotazione vite - Mod. ESD	N·m	14660 @ 87 giri/1'			18000 @ 81 giri/1'			24300 @ 71 giri/1'		
Potenza motrice della vite - Mod. ESD	kW	84			102			132		
Zone termoregolate (+ ugello)	n°	6 + 1			6 + 1			6 + 1		
Potenza totale riscaldatori	kW	57	69	78	80	91	106	105	120	132

Generali

Olio idraulico	l	1500			2000			2500		
Fabbisogno frigoriferico per raffreddamento olio	fg/h	13600			18900			22000		
Acqua raffreddamento (a 15°)	m³/h	1			2			2		
Pressione circuito oleodinamico	bar	195			195			195		
Potenza del motore elettrico	kW	104			144			168		
Potenza totale installata - Mod. ESD	kW	227	239	248	302	313	328	377	392	404
Peso netto totale (chiusura - iniettore) - Mod. ESD	t	C : 83 - I : 26			C : 83 - I : 32			C : 83 - I : 38		
Dimensioni massime di ingombro (L x H x P)	m	16,2 x 3,3 x 3,6			16,2 x 3,3 x 3,6			16,3 x 3,3 x 3,6		

Fattore di moltiplicazione per la conversione da volume di iniezione teorico a peso del materiale (g)

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,90	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02



ROMI®

| AN INNOVATIVE TRADITION

Indústrias Romi SA
Av Pérola Byington 56
Santa Bárbara d'Oeste SP
13450 900 Brazil
Telefono +55 (19) 3455 9050
Fax +55 (19) 3455 2546
www.romi.com.br

Romi Machine Tools, Ltd
1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY
41018 USA
Telefono +1 (859) 647 7566
Fax +1 (859) 647 9122
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

Romi Europa GmbH
Wasserweg 19
D 64521 Gross Gerau
Germany
Telefono +49 (6152) 8055 0
Fax +49 (6152) 8055 50
sales@romi-europa.de

Romi Italia srl
Via Primo Levi 4
10095 Grugliasco TO
Italy
Telefono +39 (011) 410 1292
Fax +39 (011) 410 1392
sandretto@romiitalia.it